

INBOUW

vóór het inbouwen van appendages de leiding reinigen zodat hierin geen zand, roest, hamerslag, laskorrels of ander vuil aanwezig is

het is zeer belangrijk dat de appendages spanningsvrij worden gemonteerd

om vormverandering tijdens het lassen te voorkomen kan men het beste de appendages met laseinden aan beide zijden eerst vastzetten d.m.v. een hechtlas: controle op gebruik van de juiste laselektroden, alsmede de noodzakelijkheid van gloeien is aan te bevelen

bij het elektrisch lassen de kabelklem op het appendagehuis of op de leiding en niet op het handwiel of de spindel plaatsen, zodat door vonkvorming geen inbranding kan ontstaan op de afdichtingsvlakken van het appendage

tijdens het lassen het appendage in geheel geopende of gesloten stand zetten

na het lassen de leiding zorgvuldig reinigen door o.a. het leidingsysteem te spoelen, waarbij de appendages in geopende stand moeten staan

INBEDRIJFNAME

indien de appendages niet zijn voorzien van trekvastе bouten, dan dienen alle boutverbindingen bij het in bedrijf nemen van de installatie te worden nagetrokken; speciaal bij die installaties waar temperatuur en druk een rol spelen; tijdens het natrekken van de boutverbindingen moeten de appendages in geopende stand staan

het is bekend dat de diverse verbindingen en afdichtingen, in de eerste periode van het in bedrijf zijn, zich zetten; vandaar dat het zo belangrijk is dat deze handeling wordt verricht om vroegtijdig lekkage via de diverse pakkingen te voorkomen

DE AFDICHTINGSVLAKKEN VAN APPENDAGES

als men er zeker van wil zijn dat een afsluiter in gesloten stand goed afdicht dan is het noodzakelijk dat de afdichtingsvlakken onbeschadigd zijn;

dit kan alleen maar worden bereikt als het leidingsysteem zeer schoon is, dus vrij van vuil zoals zand, laskorrels en stukjes lasdraad e.d.; het monteren van een filter vóór een appendage is daarom raadzaam al hoewel de laatste jaren steeds meer de onderhoudsvrije balgafsluiters worden toegepast (zie elders in dit handboek) is het toch belangrijk ons onderhoudsadvies voor nog vele in bedrijf zijnde conventionele afsluiters te raadplegen.

ONDERHOUD SPINDELAFDICHTINGEN

de spindelpakking van een afsluiter moet geschikt zijn voor het medium, de druk en de temperatuur in het desbetreffende leidingsysteem; deze pakking kan bestaan uit geperste of gevlochten ringen, die zijn geïmpregneerd met een stof die bestand is tegen die bepaalde bedrijfsomstandigheden

de pakkingsbussen van de meeste standaard appendages zijn voorzien van een zeer universeel bruikbare pakking; echter voor zuurstof, thermische olie en chemische stoffen dient men een speciaal soort pakking te gebruiken; het is daarom wenselijk dat in dat geval bij de bestelling het medium, de druk en de temperatuur worden opgegeven

de spindelpakking wordt meestal hydraulisch met een vóór-ingestelde druk in de pakkingbus geperst; een niet juiste spindelpakkingdruk geeft bij het inbedrijfnemen een grotere kans op lekkage

ondanks dat de pakking onder een juiste spanning wordt gemonteerd, moeten de moeren van het pakkingdrukstuk worden aangehaald om na het op druk, resp. temperatuur komen van het appendage, lekkage via de pakkingbus te voorkomen; ook deze pakking moet zich zetten

HET SMEREN VAN DE SPINDEL

het is van belang dat de spindel en de eventueel aanwezige kogellager(s) worden gesmeerd met een vet of smeermiddel, dat bestand is tegen de bedrijfsomstandigheden

spindels die met zuurstof in aanraking komen mogen nooit met olie of vet worden behandeld en dienen dus absoluut vetvrij te zijn